

C.O.S. 5050

Synthetischer Frost- und Korrosionsschutz
für die Lebensmittelindustrie



Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Vollsynthetisch
- Senkt den Gefrierpunkt von Wasserlösungen
- Sehr gute Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen
- Geringe Verdampfungsverluste
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Gute Schmiereigenschaften
- Enthält keine Silizium-Verbindungen
- Verträglich mit den üblicherweise verwendeten Materialien



Eigenschaften

Rivolta C.O.S. 5050 ist ein Frost- und Korrosionsschutz auf der Basis von Propylenglykol, welcher für geschlossene Kühlsysteme in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt worden ist.

Das Produkt ist NSF registriert (Klasse H1, HT1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Kühlmittels mit Nahrungsmitteln nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

Anwendungsbereiche

- In Sekundär-, Kühl- oder Heizsystemen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- In geschlossenen Kühlsystemen, speziell wenn ein unbeabsichtigter Kontakt mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann

- In Enteisungsanlagen
- Schutz von Rohrleitungen gegen Einfrieren, Bersten und Korrosion

Empfohlener Temperaturbereich: -30 °C bis +100 °C

Materialverträglichkeit

Verträglich mit den meisten verwendeten Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

Handhabung und Lagerung

Alle Produkte für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 2 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen.

Form	flüssig
Farbe	klar, hell-transparent
Geruch	neutral



	Wert	Norm
NSF Reg.-Nr.	168010	-
Dichte bei +15 °C	1,047 g/cm³	DIN 51757
Viskositätsindex	> 140	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +20 °C	5,9 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +40 °C	2,8 mm²/s	DIN 51562-1
Gefrierpunkt	- 32 °C	DIN EN ISO 2592
Refraktometer Index bei +20 °C	1,386 nD20	DIN 51423-2



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.